


**VÝROBOK** : Ochranný odev určený pre zvaračské práce a príbuzné postupy, ako sú napríklad: rezanie, drážkovanie stlačeným vzduchom v elektrickom oblúku, metalizácia atď.

**Typ**: MOFOS blúza s kapucňou alebo bez kapucne, MOFOS nohavice, MOFOS - nohavice s náprsenkou.

**Výrobca**:  kontaktná adresa: Poděbradská 260/59, Hloubětín, 198 00 Praha 9, Czech Republic.

**MATERIÁL**: Tkanina MOFOS; 390g/m<sup>2</sup>, materiálové zloženie: 100% bavlna, trvalá nehorľavá úprava.

### ZÁKONY, NORMY, VYHLÁŠKY :

V súlade s Nariadením vlády (EU) 2016/425 pre osobný ochranný prostriedok kategórie II.

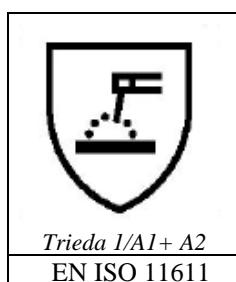
EN ISO 13688:20013 Ochranné odevy - všeobecné požiadavky.

EN ISO 11611:2007 Ochranné odevy určené pre zvaračské práce a príbuzné postupy.

### ÚČEL POUŽITIA :

Ochrana užívateľov proti postreku (malé množstvá roztaveného kovu), krátkodobému styku s plameňom, sálavému teplu z elektrického oblúku a na zmenšenie možnosti zasiahnutia elektrickým prúdom pri krátkodobom náhodnom kontakte s elektrickými vodičmi pod napätím pri elektrických napätích približne do 100V jednosmerného prúdu za normálnych podmienok zvarovania.

### PIKTOGRAMY:



### Pozn.:

A1 - obmedzené šírenia plameňa, metóda A - zapálenie povrchu

A2 - obmedzené šírenia plameňa, metóda B - zapálenia dolnej hrany

### Návod na výber typu zvaračského odevu (trieda 1/trieda 2)

Typ zvaračského odevu	Výberové kritéria vzťahujúce sa k postupu:	Výberové kritéria vzťahujúce sa k environmentálnym podmienkam:
Trieda 1	Techniky ručného zvarovania spojené so vznikom svetla, rozstrekov a kvapiek, napr.: - zvarovanie plameňom, - zvarovanie WIG, - zvarovanie MIG, - mikroplazmové zvarovanie, - tvrdé pájkovanie, - bodové zvarovanie, - MMA (ručné oblúkové zvarovanie obalenou elektródou) zvarovanie (elektróda s rutilovým obalom).	Činnosti strojov, napr.: - kyslíkové rezacie stroje, - plazmové rezacie stroje, - odporové zvaracie stroje, - stroje pre tepelné nanášanie, - zvarací stôl.
Trieda 2	Techniky ručného zvarovania spojené so vznikom veľkých rozstrekov a kvapiek, napr.: - MMA zvarovanie (elektróda základná alebo s celulóзовým obalom), - MAG zvarovanie (s CO <sub>2</sub> alebo zmesou plynov), - MIG zvarovanie (vysokým prúdom), - oblúkové zvarovanie plnenou elektródou bez ochranného plynu, - plazmové rezanie, - drážkovanie, - rezanie kyslíkom, - metalizácia.	Činnosti strojov, napr.: - v stiesnených priestoroch, - pri zvarovaní nad hlavou/rezaní alebo v porovnateľných neprirodzených polohách.

### UPOZORNENIE PRE UŽÍVATEĽOV:

Odev smie byť používaný výhradne ako ochrana proti malým časticiam roztaveného kovu ( napr. okuje pri zvaraní) a ako ochrana proti miernym povrchovo pôsobiacim rizikám. Pri narušení celistvosti odevu ( pretrhnutie, predretie, neprimerané stenčenie materiálu, rozpáranie švu pod.) dochádza ku zníženiu úrovne ochrany odevu a výrobok sa stáva nevyhovujúcim v zmysle vyššie uvedených právnych a technických predpisov. Vlastnosť obmedzeného šírenia plameňa môže byť zhoršená, ak je ochranný odev pre zvarovanie znečistený horľavou látkou. Z technických dôvodov nemôžu byť všetky časti inštalovaných zvaracích napätí oblúkového zvarovania chránené proti priamemu kontaktu.

Ochranný odev pre zvarača sám o sebe neposkytuje ochranu proti úrazu elektrickým prúdom. Je určený len na ochranu pred krátkym neúmyselným dotykom s materiálom pod napätím pri zvaraní oblúkom. Tam, kde je zvýšené riziko úrazu elektrickým prúdom budú potrebné ďalšie elektricky izolujúce vrstvy.

V prípade, že je použitá dodatočná odevná ochranná súčasť, musí základný odev vyhovovať minimálne triede 1. Zástery, ktoré použijete na ďalšiu ochranu by mali kryť prednú časť tela minimálne od bočného švu k bočnému švu a musia byť určené k ochrannému odevu poskytujúcemu ochranu proti zvaračským rizikám.

## Informácie o nebezpečnosti pri UV žiarení

Špecifikácia minimálnych požiadaviek pre odev, ktorý môže chrániť užívateľa proti bežným nebezpečenstvám sprevádzajúcim zváranie, ak je správne používaný. Tieto nebezpečenstvá zahŕňajú expozíciu pokožky ultrafialového (UV) žiarenia, ktoré je vyvolané pri všetkých operáciách zvárania elektrickým oblúkom. Toto UV žiarenie zahŕňa UVA, UVB a UVC žiarenie vznikajúce pri intenzívnych impulzoch.

Pri jeho pôsobení však textilná bude degradovať a nemusí naďalej zaisťovať ochranu. To platí zvlášť, ak je odev použitý pri zváraní elektrickým oblúkom ( hlavne pri zváraní MIG/MAG), kde poškodenie od intenzívneho UV žiarenia, sálavého tepla a výdatných iskier alebo kvapôčok roztaveného kovu môže veľmi rýchlo znížiť jeho účinnosť. V takých situáciách je vhodné použiť vyššie úrovne ochrany, ako sú doplnkové kožené rukávy, zástery apod., ktoré predĺžia účinnosť odevnej súčasti a pomôžu ochrániť užívateľa.

Odevy triedy 2 sú navrhnuté tak, aby boli viac odolné proti degradácii spôsobenej týmito nebezpečenstvami než odevy triedy 1, aj keď toto nemôže byť presne stanovené od okamžiku, kedy budú ovplyvnené zväracím procesom, zručnosťou zvárača, použitým zväracím prúdom, vzniknutým rozstrekom a polohou pri zváraní.

Legislatíva EU vyžaduje, aby OOP boli od počiatku vybrané po dôkladnom odhade rizík, aby boli pravidelne kontrolované a udržiavané alebo nahradené pre zabezpečenie trvalej ochrany. Užívatelia, ktorí sú vystavení UV žiareniu musia byť zoznámení s nebezpečenstvom a pravidelne kontrolovaní.

Jednoduchá kontrola z hľadiska ďalšieho používania na ochranu proti UV žiareniu pre tento typ odevov (napr. raz do týždňa) sa vykoná tak, že sa odevná súčasť drží proti svetlu 100 W wolfrámovej žiarovky na dĺžku paže (približná vzdialenosť 1 m); ak je vidieť svetlo prestupujúce látkou, potom prenikne i UV žiarenie.

Odporúčame tiež užívateľom, aby v prípade zistenia, že sú opálení – ide o príznaky prenikania UVB žiarenia - odevné súčasti nechali opraviť (pokiaľ je to možné) alebo nahradit' inými a malo by sa uvažovať v budúcnosti o použití doplnkovej, viac odolnej ochrannej vrstvy.

### Nevhodné použitie.

- Úroveň ochrany proti plameňu bude znížená, ak je zväračský ochranný odev kontaminovaný horľavými látkami.
- Zvýšenie obsahu kyslíka vo vzduchu zníži podstatne ochranu zväračského odevu proti plameňu. Pozornosť by mala byť venovaná zväraníu v stiesnených priestoroch, napr. ak nie je vylúčené, že ovzdušie môže byť obohatené kyslíkom.
- Elektrická izolácia poskytovaná odevom bude znížená, ak je odev mokrý, špinavý alebo nasiaknutý potom.
- U dvojdielných ochranných odevov (blúza+nohavice): pre poskytnutie predpísanej úrovne ochrany musia byť obe časti nosené spoločne.
- U odevu MOFOS - variant s kapucňou, je nutné kapucňu pri vlastnom zváraní odobrať.

**ODPORÚČANIE:** na predĺženie životnosti odevu MOFOS odporúčame používať zároveň s týmto odevom tiež ochranné kožené zväracie doplnky (zástera, gamaše, rukávniky..).

**VEĽKOSTI:** Značené 2-mi kontrolnými rozmermi v súlade s EN ISO 13688.

**ZNAČENIE :** Všetou etiketou

- značka, typ a kategória výrobku
- CE značka zhody
- materiálové zloženie s celým druhovým názvom
- symboly ošetrovania
- piktogram ochrany vrátane harmonizovanej normy
- trieda
- upozornenie na nutnosť prečítať si návod na použitie
- upozornenie
- šarža
- identifikácie výrobcu

**SKLADOVANIE:** V suchom, tmavom a odvetrávanom prostredí v rozmedzí teplôt 10-30 °C.

**SPÔSOB ÚDRŽBY :**



**ÚDRŽBA:** odevy sa musia prať oddelene od ostatných materiálov z iných zmesí či s inými úpravami. Na zvýšenie efektivity úpravy je nutné, aby sa na povrchu tkaniny nezachytávali žiadne horľavé zvyšky, pomer plnenia by nemal byť menší ako 1:20 na zabezpečenie optimálneho pracovného procesu a minimalizáciu oderu, odporúča sa dvojestupňové pranie, predpierka a vlastné pranie pri 40 °C, nemali by sa používať zmäkčovadlá či iné aditíva, pretože môžu znižovať efektivitu nehorľavej úpravy.

Výrobok sa perie pri maximálnej teplote 40 °C, miernym postupom. Výrobok sa nesmie bieliť. Výrobok sa nesmie sušiť v bubnovej sušičke! Žehlenie pri max. teplote žehliacej plochy 150 °C. Výrobok sa môže chemicky čistiť tetrachlorethénom, monofluortrichlormethanom a všetkými rozpúšťadlami uvedenými pod symbolom F- obmedzené mechanické pôsobenie. Trvalá nehorľavá úprava.

Zväračský ochranný odev je nutné pravidelne čistiť v súlade s vyššie uvedeným odporúčením. Po čistení je treba odev skontrolovať. V prípade poškodenia je nutné odev buď opraviť, pokiaľ je to možné, alebo vymeniť za nový. Odev opravujte výlučne s použitím materiálov a látok, ktoré spĺňajú požiadavky príslušnej normy.

Pokiaľ bude výrobok užívaný, skladovaný alebo ošetrovaný inak než je uvedené, môže dôjsť k jeho znehodnoteniu alebo zmene funkčnosti.

**LIKVIDÁCIA:** odev likvidujte podľa zákona o odpadoch.

**Identifikácia Notifikovanej osoby, ktorá uskutočnila posúdenie zhody:** Institut pro testování a certifikaci, a.s. (Inštitút na testovanie a certifikáciu), Tř. T. Bati 299, 764 21 Zlín-Louky, CZ, Notifikovaná osoba č. 1023.

Vyhlasenie o zhode nájdete tu: [www.canis.cz](http://www.canis.cz), u jednotlivých výrobkov v lište - "Dokumenty pro stažení".

