

**VÝROBOK:** Odev ochranný **multinormný**, Typ: „ENERGETIK MULTI“ 9042 II alebo 9043 II.

**Komplet:** bunda + nohavice do pásu, alebo s náprsenkou

**Varianty:** jednofarebný, jednofarebný s retroreflexnými pruhmi, kombinovaný so sedlom a s retroreflexnými pruhmi, nohavice do pásu alebo s náprsenkou.

**MATERIÁL:** **Tkanina MULTI 260 Pro**, trvalá nehorľavá úprava PROBAN®, plošná hmotnosť: 260 g/m<sup>2</sup>.

Materiálové zloženie: 75% bavlna, 24% polyester, 1 % uhlíkové vlákno.

**Doplnkové materiály:** Nápadný materiál: retroreflexný materiál 3M™ Scotchlite™ 8940

**ZÁKONY, NORMY, VYHLÁŠKY:**

V súlade s Nariadením (EU) 2016/425, pre osobný ochranný prostriedok kategórie III.

EN ISO 13688:2013 Ochranné odevy - Obecné požiadavky

EN 13034:2005+A1:2009 - Ochranný odev proti kvapalným chemikáliám typu 6 a typu PB [6]

EN 1149-5:2018 Ochranné odevy – Elektrostatické vlastnosti – časť 5: požiadavky na prevedenie

EN ISO 11612:2015 Ochranné odevy – Odevy na ochranu proti teplu a plameňu

EN ISO 11611:2015 Ochranné odevy na použitie pri zváraní a podobných postupoch.

**POUŽITIE:** Predovšetkým elektrotechnický, petrochemický priemysel, energetika, plynárenstvo, rafinérie a ADR pracoviská. Všade tam, kde hrozí nebezpečenstvo požiaru alebo výbuchu v dôsledku zápalného výboja statickej elektriny. Ďalej je tiež odev vhodný pre zvaracie práce a podobné postupy.

Podstatná vlastnosť	Merná jednotka	Požiadavka	Stanovenie
<b>Požiadavky EN 13034+A1</b>			
<b>Odolnosť proti oderu</b>	Počet otáčok do predretia vzorky	čl. 4.1 EN 13034+A1 <b>Trieda 4:</b> > 1000 ≤ 1500	> 1000; < 1500
<b>Pevnosť v ďalšom trhaní</b>	N	čl. 4.1 EN 13034+A1 <b>Trieda 3:</b> > 40 ≤ 60	pozdĺž / naprieč 54,5 / 41,6
<b>Pevnosť v ťahu</b>	N	čl. 4.1 EN 13034+A1 <b>Trieda 5:</b> > 500 ≤ 1000	pozdĺž / naprieč 720 / 560
<b>Odolnosť proti prepichnutiu</b>	N	čl. 4.1 EN 13034+A1 <b>Trieda 2:</b> > 10 ≤ 50	37,8
<b>Index odporivosti R</b>		čl. 4.1 EN 13034+A1	
- 30% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	%	<b>Trieda 3:</b> > 95	97,0
- 10% NaOH		<b>Trieda 3:</b> > 95	96,8
- o-xylén		-	22,1
- bután-1-ol		-	71,9
<b>Index penetrácie P</b>		čl. 4.1 EN 13034+A1	
- 30% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	%	<b>Trieda 3:</b> < 1	0,5
- 10% NaOH		<b>Trieda 3:</b> < 1	0,0
- o-xylén		-	29,9
- bután-1-ol		-	13,5
<b>Pevnosť švov hotový výrobok</b>	N	čl. 4.2.2 EN 13034+A1 <b>Trieda 6:</b> > 500	773
<b>Odolnosť proti penetrácii kvapalín vo forme ľahkého postreku (spray test) hotový výrobok</b>	cm <sup>2</sup>	čl. 5 EN 13034+A1	0 bez prieniku
<b>Požiadavky EN ISO 11612</b>			
<b>Odolnosť proti teplu (180 °C)</b>	–	čl. 6.2.2 EN ISO 11612	vyhovuje
<b>Konvekčné teplo (HTI<sub>24</sub>)</b>		čl. 7.2 EN ISO 11612	
<i>základný materiál</i>	s	<b>úroveň prevedenia B1:</b> 4,0 ≤ HTI <sub>24</sub> < 10,0	5,9
<b>Sálavé teplo (RHTI<sub>24</sub>)</b>		čl. 7.3 EN ISO 11612	
<i>základný materiál</i>	s	<b>úroveň prevedenia C1:</b> 7,0 ≤ RHTI <sub>24</sub> < 20,0	13,1
<b>Kontakčné teplo</b>		čl. 7.6 EN ISO 11612	
<i>základný materiál</i>	s	<b>úroveň prevedenia F1</b> min. 5,0 max. <10,0	6,7

Podstatná vlastnosť	Merná jednotka	Požiadavka	Stanovenie
<b>Obmedzenie šírenia plameňa – metóda A</b> vrchný materiál pôvodný a po praní vrchný materiál so švom po praní technické vybavenie po praní	–	čl. 6.3.2 EN ISO 11612 kód <b>A1</b>	
- doba dohorievania plameňom	s	≤ 2	0
- doba dohorievania žeravením	s	≤ 2	0
<b>Postrek roztaveným železom</b> <i>základný materiál</i>	g	čl. 7.5 EN ISO 11612 <b>úroveň prevedenia E1</b> min. 60 max. <120	min. 60 max. <120
<b>Požiadavky EN 1149-5</b>			
<b>Elektrostatické vlastnosti</b> <i>základný materiál</i>	-	čl. 4.2.1 EN 1149-5	
- polčas rozpadu náboja t <sub>50</sub>	s	t <sub>50</sub> < 4	< 0,01
- faktor tienenia S	-	S > 0,2	0,83
<b>Požiadavky EN ISO 11611</b>			
<b>Účinky pri dopade roztaveného kovu</b> <i>vrchný materiál</i>	počet kvapiek	čl. 6.8 EN ISO 11611 <b>Trieda 1 / Trieda 2</b> min. 15 kvapiek / min. 25 kvapiek	20,2
<b>Elektrický odpor</b> <i>vrchný materiál</i>	Ω	čl. 6.10 EN ISO 11611 > 10 <sup>5</sup>	6,1 x 10 <sup>7</sup>
<b>Obmedzenie šírenia plameňa – metóda A</b> <i>vrchný materiál pôvodný a po praní</i> <i>vrchný materiál so švom po praní</i> <i>technické vybavenie po praní</i>	–	čl. 6.7.2 EN ISO 11611 kód <b>A1</b>	
- doba dohorievania	s	≤ 2	0
- doba dožeravenia	s	≤ 2	0
<b>Sálavé teplo</b> <i>základný materiál</i> <i>RHTI24</i>	s	čl. 6.9 EN ISO 11611 <b>Trieda 1 / Trieda 2</b> RHTI (24 °C) ≥ 7 / ≥ 16	15,4

**ÚČEL POUŽITIA:** Odev je určený na ochranu užívateľa v prostredí, kde je zvýšená prašnosť, zvýšená koncentrácia výbušných plynov či horľavých látok a je teda veľmi pravdepodobný vznik nebezpečného elektrostatického náboja, pred ktorým je treba užívateľa chrániť a/alebo tiež pred nebezpečenstvom vzniku požiaru. Pri priamom styku s plameňom alebo malými odpadajúcimi horiacimi časťami materiál zuhorí, oheň sa však ďalej nešíri. Tým je možné zabrániť ťažkým úrazom vznikajúcim následkom priameho kontaktu ľudského tela so samostatne horiacim odevom.

**EN ISO 11612:2015** Odev je určený ako ochrana pred elektrostatickými zápalnými výbojmi a krátkodobému kontaktu s malými plameňmi **A1**, ultrafialovým žiarením a ďalšími tepelnými rizikami úrovne **B1** (konvekčné teplo), **C1** (sálavé teplo), **E1** (postrek roztaveným železom), **F1** (kontaktné teplo).

**EN 13034:2005+A1:2009** Ochranný odev poskytuje obmedzenú ochranu proti kvapalným chemikáliám (**typ 6**). Ochranný odev proti kvapalným chemikáliám typu 6 slúži na ochranu pred potencionálnou expozíciou v prípade ľahkého postreku, kvapalného aerosólu alebo nízkeho tlaku, nízkeho objemu rozstreku malého množstva zriedených chemikálií.

**EN 1149-5:2018** Ďalej slúži ako ochranný odev rozptyľujúci elektrostatický náboj, používaný ako súčasť celkového uzemneného systému, aby nedochádzalo k zápalným výbojom. Je určený na používanie v zónach 1, 2, 20, 21 a 22 (pozri EN 602079-10-1 [7] a EN 60079-10-2 [8]), v ktorých minimálna zážihová energia výbušného ovzdušia nie je menšia než 0,016 mJ. Odev sa nesmie používať v ovzduší obohatenom na kyslík alebo v zóne 0 22 (pozri EN 602079-10-1 [7]) bez predchádzajúceho schválenia zodpovedným bezpečnostným technikom.

**EN ISO 11611:2015** Odev je vhodný pre zváracie práce a podobné postupy, trieda **1/A1**.

**Návod na výber typu zváracieho odevu (trieda 1/trieda 2)**

Typ zváracieho odevu	Výberové kritéria vzťahujúce sa na postup:	Výberové kritéria vzťahujúce sa na environmentálne podmienky:
Trieda 1	Techniky ručného zvárania spojené so vznikom svetla, rozstrekov a kvapiek, napr.: <ul style="list-style-type: none"> <li>- zváranie plameňom,</li> <li>- zváranie WIG,</li> <li>- zváranie MIG,</li> <li>- mikroplazmové zváranie,</li> <li>- tvrdé spájkovanie,</li> <li>- bodové zváranie,</li> <li>- MMA (ručné oblúkové zváranie obalenou elektródou) zváranie (elektróda s rutilovým obalom).</li> </ul>	Činnosti strojov, napr.: <ul style="list-style-type: none"> <li>- kyslíkové rezacie stroje,</li> <li>- plazmové rezacie stroje,</li> <li>- odporové zváracie stroje,</li> <li>- stroje pre tepelné nanášanie,</li> <li>- zvárací stôl.</li> </ul>

Trieda 2	Techniky ručného zvárania spojené so vznikom veľkých rozstrekov a kvapiek, napr.: <ul style="list-style-type: none"> <li>- MMA zváranie (elektroda základná alebo s celulóзовým obalom),</li> <li>- MAG zváranie (s CO<sub>2</sub> alebo zmesou plynov),</li> <li>- MIG zváranie (vysokým prúdom),</li> <li>- oblúkové zváranie plnenou elektrodou bez ochranného plynu,</li> <li>- plazmové rezanie,</li> <li>- drážkovanie,</li> <li>- rezanie kyslíkom,</li> <li>- metalizácia.</li> </ul>	Činnosti strojov, napr.: <ul style="list-style-type: none"> <li>- v stiesnených priestoroch,</li> <li>- pri zváraní nad hlavou/rezaní alebo v porovnateľných neprirodzených polohách.</li> </ul>
----------	---	--

**POPIS VÝROBKU:** Tento ochranný odev poskytuje svojmu užívateľovi nielen ochranu, ale i komfort a pohodlie. Je vzdušný a priedyšný. Materiál je hygienicky nezávadný a zaisťuje i dobrú odolnosť voči bežnej mechanickej záťaži. Tkanina obsahuje vodivé vlákna pre bezpečný odvod statickej elektriny.

**UPOZORNENIE PRE UŽÍVATEĽOV:** Odev možno používať v priestoroch s nebezpečnými účinkami elektrostatických nábojov len v súlade s platnými normami a predpismi na ochranu pred nebezpečnými účinkami statickej elektriny.

- Odev sa nesmie rozopínať alebo zobliekať, pokiaľ sa osoba nachádza v horľavom či výbušnom prostredí alebo pri manipulácii s horľavými či výbušnými látkami.
- Odev nesmie byť používaný v prostredí s nadmerným množstvom kyslíka bez predchádzajúceho súhlasu zodpovedného bezpečnostného technika.
- Vlastnosti odevu môžu byť ovplyvnené jeho opotrebením, praním či možným znečistením.
- Pred každým použitím je nutné skontrolovať, či nedošlo k poškodeniu odevu. V tomto prípade je nutné ochranný odev vyradiť z ďalšieho použitia!
- Odev opravujte výlučne s použitím materiálov a látok, ktoré spĺňajú požiadavky príslušnej normy. Odev je funkčný len v pôvodnom prevedení, tj. bez neobdobných zásahov, ako sú napr. zlé záplaty.
- Ochranný odev spĺňa svoju ochrannú funkciu len v prípade, že je kompletný, správne oblečený a zapnutý vrátane uzatvorenia všetkých uzáverov. Odev je nutné nosiť úplne zapnutý, gombíky (zipsy) musia byť vždy prekryté. Vrecká musí byť počas pracovného výkonu uzavreté (prekryté).
- Pri práci je nutné používať obe súčasti odevu kompletne! Blúza pri dvojdielnom ošatení musí byť dostatočne dlhá, aby pokryla hornú časť nohavíc pri bežnom pohybe tela alebo ak sa ich užívateľ zohne v páse. Odev musí permanentne prekryvať všetky materiály, ktoré nevyhovujú z hľadiska schopnosti odvádzať statickú elektrinu alebo nehorľavosti.
- Osoba nosiaca ochranný odev so schopnosťou odvádzať statickú elektrinu musí byť riadne uzemnená s elektrickým odporom menším než 10<sup>8</sup> Ω, napríklad nosením vhodnej obuvi na podlahách rozptyľujúcich elektrostatický náboj alebo vodivých podlahách.
- Účinnosť rozptyľujúcej funkcie ochranného odevu rozptyľujúceho elektrostatický náboj môže byť ovplyvnená opotrebovaním a roztrhnutím, praním a prípadným znečistením.
- Pri nosení odevu je nutné umožniť priamy styk vodivých súčastí odevného materiálu s pokožkou, napr. na krku a zápästí. Ak sa nemôžu vodivé súčasti ošatenia dotýkať pokožky, musia byť priamo uzemnené.
- Odev je nutné používať výlučne s ostatnými kompatibilnými osobnými ochrannými pomôckami.
- V prípade náhodného znečistenia kvapalnou chemikáliou alebo horľavou kvapalinou pri nosení tohoto obleku je nutné, aby sa nositeľ takého obleku ihneď vzdialil a opatrne zobliekol ochranný odev, pričom sa uistí, či sa chemikália alebo kvapalina nedostala do styku s nejakou časťou pokožky. Tento odev je nutné potom vyčistiť alebo vyradiť z prevádzky.
- Ak by došlo k postreku tohto odevu roztaveným kovom, musí užívateľ ihneď opustiť pracovné miesto a vyzliecť si odev.
- Odev pre zváranie je určený výlučne na ochranu proti krátkemu, neúmyselnému kontaktu so živými časťami oblúkového zväracieho obvodu. V prípade zvýšeného nebezpečenstva úrazu elektrickým prúdom sú vyžadované dodatočné vrstvy elektrickej izolácie. Odevy sú navrhnuté tak, aby poskytovali ochranu proti náhodnému kontaktu so živými elektrickými vodičmi pri napätí do cca 100 V d. c.
- Môže byť vyžadovaná ďalšia čiastočná ochrana tela, napríklad pri zváraní nad hlavou.

#### NEVHODNÉ POUŽITIE:

- Úroveň ochrany proti plameňu bude znížená, ak je ochranný odev kontaminovaný horľavými látkami.
- Zvýšenie obsahu kyslíka vo vzduchu zníži podstatne ochranu zväracieho odevu proti plameňu. Pozornosť by mala byť venovaná zváraniu v stiesnených priestoroch, napr. ak nie je vylúčené, že ovzdušie môže byť obohatené kyslíkom.
- Elektrická izolácia poskytovaná odevom sa zníži, ak je odev mokrý, špinavý alebo nasiaknutý potom.

**ODPORÚČANIE:** na predĺženie životnosti odevu pri zváraní odporúčame používať zároveň s týmto odevom i ochranné kožené zväracie doplnky (zástera, gamaše, rukávniky...).

**VAROVANIE:** V prípade postreku roztaveným kovom nemožno v prípade odevu, ktorý je oblečený priamo na pokožke, vylúčiť riziká popálenia. Pri nosení rukavíc spolu s odevom by sa mali rukávy a rukavice prekryvať a toto prekrytie musí byť pri práci užívateľa zachované tak, aby bolo vylúčené preniknutie tepla a plameňa alebo zachytenie horúceho materiálu.

Spodná strana nohavíc by mala presahovať hornú časť obuvi a tento presah by mal byť zachovaný pri chôdzi a lezení.

#### Informácie o nebezpečenstve pri UV žiarení

Špecifikácia minimálnych požiadaviek na odev, ktorý môže chrániť užívateľa proti bežným nebezpečenstvám spojených so zváraním, keď je správne používaný. Tieto nebezpečenstvá zahŕňajú expozíciu pokožky ultrafialovému (UV) žiareniu, ktoré vzniká pri všetkých operáciách zvárania elektrickým oblúkom. Toto UV žiarenie zahŕňa UVA, UVB a UVC žiarenie vznikajúce pri intenzívnych impulzoch.

Pri jeho pôsobení však textília bude degradovať a nemusí ďalej zaisťovať ochranu. To platí zvlášť v prípade, keď je odev použitý pri zváraní elektrickým oblúkom (predovšetkým pri zváraní MIG/MAG), kde poškodenie intenzívnym UV žiarením, sálavým teplom a výdatnými iskrami alebo kvapôčkami roztaveného kovu môže veľmi rýchlo znížiť jeho účinnosť. V takých situáciách je vhodné použitie vyšších úrovní ochrany, ako sú doplnkové kožené rukávy, zástery, atď., ktoré predĺžia účinnosť odevnej súčasti a pomôžu pri ochrane užívateľa.

Odevy triedy 2 sú navrhnuté tak, aby boli viac odolné proti degradácii spôsobenej týmito nebezpečenstvami, než odevy triedy 1. Aj keď toto nemôže byť presne stanovené, a to od okamihu, keď budú odevy ovplyvnené zväracím procesom, zručnosťou zvärača, použitým zväracím prúdom, vzniknutým rozstrekom a polohou pri zváraní.

Legislatíva EU vyžaduje, aby OOP boli spočiatku vybrané po dôkladnom odhade rizík, aby boli pravidelne kontrolované a udržiavané alebo nahradené pre zabezpečenie trvalej ochrany. Užívateľia, ktorí sú vystavení UV žiareniu musia byť oboznámení s nebezpečenstvom a pravidelne kontrolovaní.

Jednoduchá kontrola ďalšieho používania na ochranu proti UV žiareniu pre tento typ odevov (napr. raz do týždňa) sa uskutoční tak, že sa odevná súčasť drží proti svetlu 100 W voľfrámovej žiarovky na dĺžku paže (približná vzdialenosť 1 m); ak je vidieť svetlo prestupujúce látkou, potom UV žiarenie preniká tiež.

Odporúčame tiež užívateľom v prípade zistenia, že sú opálení (ide o príznaky prenikania UVB žiarenia), aby odevné súčasti nechali opraviť (pokiaľ je to možné) alebo nahradiť ich inými a malo by sa v budúcnosti zväziť použitie doplnkovej, viac odolnej ochrannej vrstvy.

**Užívateľ by sa mal pred používaním ubezpečiť (kontrola podľa značenia na štítkoch odevu), že tento typ odevu vyhovuje požadovaným úrovniam ochrany podľa hodnotenia rizík, za ktoré je výhradne zodpovedný zamestnávateľ užívateľa.**

Vzhľadom k tomu, že sú triedy prevedenia založené na výsledkoch testovania v laboratóriu, nemusia sa bezpodmienečne vzťahovať ku skutočným podmienkam na pracovisku. Ochranný odev by mal byť teda vybraný s úplným vyhodnotením podmienok a činností súvisiacich s konečným užívateľom výrobku, so zahrnutím do úvahy vstupujúceho riziká a údajov poskytovaných výrobcom vo vzťahu k prevedeniu ochranného odevu proti príslušnému nebezpečenstvu alebo nebezpečenstvom. Príslušné normy definujú rad tried vyhotovení, v ktorých vyššie číslo zodpovedá vyššej účinnosti.

**Výrobca nenesie zodpovednosť za žiadne škody na osobách alebo majetku vzniknuté nesprávnym použitím odevu.**

Je potrebné pripomenúť, že pri mnohých nehodách môžu na človeka pôsobiť takej sily, že žiadny známy odev nemôže predísť ťažkému ublíženiu na zdraví alebo smrti.

**SKLADOVANIE:** V suchom, tmavom a odvetranom prostredí v rozmedzí teplôt 10-30 °C. Musia byť chránené pred poškodením i pred účinkami slnečného žiarenia chrániť pred sálavým teplom vykurovacích telies, uložiť aspoň 1m od vykurovacích telies. Ak je odev mokrý, nechajte ho uschnúť v izbovej teplote a až potom uschovajte. Skladujte v pôvodných obaloch.

**PREPRAVA:** Výrobky sú zabalené do PE vrecúšok. Po dobu prepravy sa nesmú poškodiť ani zničiť.

**ÚDRŽBA:** Pred praním uzavriete zips a všetky stuhové uzavery. Používajte bežné tekuté pracie prostriedky bez bieliacich účinkov, nemali by sa používať zmäkčovadlá či iné aditíva, pretože môžu znižovať efektívnosť nehorľavej úpravy. K zvýšeniu efektívnosti úpravy je nutné, aby sa na povrchu tkaniny nezachytávali žiadne horľavé zvyšky, pomer plnenia by nemal byť menší než 1:20 na zabezpečenie optimálneho pracieho procesu a minimalizáciu odberu. Odporúčame dvojitú pranie, pri nadmernom znečistení odporúčame predpranie pri 40 °C a vlastné pranie pri 60 °C pri miernom postupe, výrobok možno sušiť v bubnovej sušičke. Po praní odev dôkladne vypláčajte a odstreďujte na nižšie otáčky /max. 600 ot/min/. Žehlíte mimo reflexné pruhy. Najlepším spôsobom, ako opäť aktivovať povrchovú úpravu, je sušenie v tunelovom finišeri, pričom teplota nesmie presiahnuť 160 °C (odporúčaná teplota = 130 - 160 °C). Proces sušenia by mal byť nastavený tak, aby materiál dosiahol suchého stavu cca 30-90 sekúnd pred opustením tunelového finišera, aby jeho povrchová teplota neklesla pod 120 °C. Pokiaľ sú odevy sušené v bubnovej sušičke, mala by teplota vstupného vzduchu v sušičke dosahovať minimálne 120 °C. Tým je zaistená "reaktivácia" povrchovej úpravy a zvyšuje sa účinnosť odpudzovania. Je treba sa vyhnúť sušeniu pri nízkych teplotách a sušeniu na šnúre. Žehlenie pri maximálnej teplote žehliacej plochy 150 °C, profesionálne chemické čistenie tetrachlóretanom a všetkými rozpúšťadlami uvedenými pod symbolom F, normálny postup, alebo prípadne chemické čistenie. Aby bolo možné čo najviac zachovať ochranné vlastnosti tkanín s povrchovou úpravou Hydrofoil™ počas celej životnosti odevu a po opakovanom praní, odporúčame dodržiavať nasledujúce pokyny: Odevy s povrchovou úpravou Hydrofoil™ perte oddelene od odevov so štandardnými povrchovými úpravami, na predĺženie funkčnosti FC úpravy. FC úpravu obnovujte po 5-ti praniach cykloch prostriedkom HYDROB FC napr. Hydrop „product rang“, ak sú zachované vhodné podmienky sušenia, aby sa povrch fluorovaných uhlíkovodíkov reaktivoval správne. Hydrofoil™ má vynikajúcu trvanlivosť pri praní a prevyšuje ostatné povrchové úpravy s fluorovanými uhlíkovodíkmi na trhu - životnosť povrchovej úpravy odevov s Hydrofoilom™ môže byť ďalej zvýšená opláchnutím v činidle na báze fluorovaných uhlíkovodíkov v záverečnom cykle prania v rámci oplachovania.

**POZNÁMKY:** Udržujte odev čistý, špinavý odev môže viesť ku zníženiu ochrany. Venujte náležitú pozornosť ošetrovaniu odevu a pravidelnej regenerácii jeho FC úpravy. Výrobca nenesie žiadnu zodpovednosť za škody vzniknuté používaním výrobku iným spôsobom, než je stanovené a rovnako sa zrieka zodpovednosti, ak sa výrobok ošetruje nesprávnym spôsobom bez rešpektovania tu uvedených pokynov. V prípade potreby doplnenia technických informácií, nejasností alebo iných otázok kontaktujte výrobcu.

**VEĽKOSTI:** Sú značené 3-mi kontrolnými rozmermi v súlade s EN ISO 13688:2013.

**LIKVIDÁCIA:** Likvidácia odevov je regulovaná zákonmi jednotlivých štátov či miestnymi predpismi.

Likvidácia spálením.

**Identifikácia Oznamenej osoby, ktorá uskutočnila posúdenie zhody:** NB 1023, Institut pro testování a certifikaci, a.s., Tř. Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín, CZ.

**Vyhlasenie o zhode** nájdete tu: [www.canis.cz](http://www.canis.cz), u jednotlivých výrobkov v lište - "Dokumenty pro stažení".

**ZNAČENIE:** všitou etiketou – vzor:



Typ výrobku

kód výrobku

Kategória výrobku

Značka zhody + notificačné číslo skúšobne, ktorá vykonáva ročné kontroly

Materiálové zloženie

Piktogramy údržby podľa EN ISO 3758:2012

Značenie veľkosti 3-mi kontrolnými rozmermi;

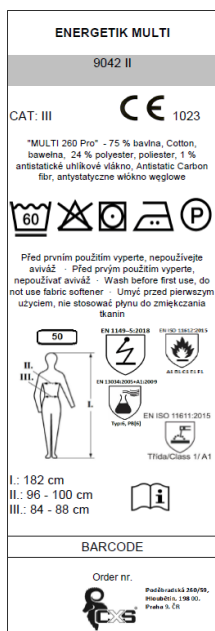
Piktogram ochrany vrátane harmonizovanej normy

Piktogram ochrany vrátane harmonizovanej normy a tried ochrany

Upozornenie na nutnosť prečítať si návod na použitie

Šarža

Identifikácia výrobcu



**VÝROBCA:**

kontaktná adresa: Poděbradská 260/59, Hloubětín, 198 00, Praha 9, CZ.